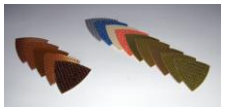
MaDiaChem Stein-Bearbeitung



madiachem ag industriestrasse 63 ch-6034 inwil tel: +41 41 448 33 75 fax: +41 41 448 33 76 info@madiachem.ch

Produkte im Katalog

Hand-Schleifmaschinen

- **Winkelschleifer**, elektrisch und pneumatisch Seite 3

Stützteller, **Aufnahmen**, **Dämpfungen**

- **Stützteller mit M14 bzw. Tornado**, 100-175 mm Seite 4
- **QL-Aufnahmen**, **QL-Stützteller**, **Dämpfungen**, 100-175 mm Seite 5

Diamantwerkzeuge für Hand-Schleifmaschinen

- **GRANICUT**- / **MARMOCUT**- / **CERAMCUT** - **Trocken-Trennscheiben**, 115-230 mm Seite 6
- **DIASINT - Schleiftöpfe**, 100-125 mm, nass bzw. trocken Seite 7
- **BABY-ROK** - **Scheiben**, 100-178 mm, trocken bzw. nass Seite 8
- **DRYFLEX** - **Scheiben**, 100 mm, trocken Seite 9
- **STANDARD** - **Scheiben**, 100 und 115 mm, nass Seite 10
- **SUPREME - Scheiben**, 100 mm, nass Seite 11
- **CERAMFLEX** - **Scheiben**, 100 mm, nass bzw. trocken Seite 12
- **3-STEP - Scheiben**, 100 mm, nass bzw. trocken Seite 13

Diamantwerkzeuge für Wandarm-, **halbautomatische- bzw**. **CNC**-**Maschinen**

- **DIAFAST** - **Scheiben**, 200 mm, für Marmor Seite 14
- **DELTA** - **Scheiben**, 250 mm, mit Magnetaufnahme, für Granit Seite 15
- **FRANKFURT - Segmente**, für Granit bzw. Marmor Seite 16
- **GRANICUT**- **/ MARMOCUT** - **Nass**-**Trennscheiben**, 400-600 mm Seite 17
- **DURAPROF** - **Fingerfräser** / - **Bohrer**, 5-55 mm Seite 18
- **MINI-DURAPROF** - **Schleifwalzen**, 20 x 40 mm Seite 19
- **MINI-DURAPROF** - **Schleifwalzen**, 25 x 50/38 mm Seite 20
- **DURAPROF - Doppel-Schleifwalzen,** 38 x 40 mm Seite 21
- **DURAPROF** - **Schleifwalzen**, 85 x 50 mm Seite 22
- **DURAGRIT** - **Schleifwalzen**, 75 x 50 mm Seite 23
- **DURAGRIT** - **Schleifbänder**, 75 x 38 mm Seite 24
- **DIADRAIN - Wasserrillen-Stifte**, 8 mm Radius Seite 25
- **DIAFAST-TT - Tropfteilscheiben**, 100 mm, 60° / 90° Seite 26
- **DIAFAST-TT - Tropfteilscheiben**, 100 mm, 45° / 60° / 90° Seite 27
- **BOOMERANG** - **Scheiben**, 125-150 mm für gerade Kanten Seite 28
- **DIAFAST**-**RG** - **Scheiben**, 125 mm für runde und gerade Kanten Seite 29
- **GRANIPOL**- /**MARMOPOL** - Polierpulver, 0.9 - 5 Kg Seite 30
- **FILZPAD**- **/MARMOPAD**- /**CLEANPAD** - **Polierscheiben**, 100-250 mm Seite 31

Diamantwerkzeuge für Handbearbeitung, **Hilfsmittel**

- **Glanzmessgerät – MG750** Seite 32
- **ROK- / STANDARD - Klötze**, 100 x 57 mm Seite 33
- **Körnungsabstufungen** – DIABRASIVE Seite 34
- **Leitfaden**, Lagerbilder, Hinweise Seite 35

- **Spezialanfertigungen sind möglich** ….. bitte anfragen

DIABRASIVE - Winkelschleifer

Profi-Maschinen für den effizienten Diamantschliff

.

Winkelschleifer - N	**Winkelschleifer - T**	**Winkelschleifer - P**
Nass - Schleifer	**Trocken** - Schleifer	**Nass** - Schleifer
900 W / 230 V	1400 W / 230 V	pneumatisch
500 - 4500 U/min.	1100 - 3700 U/min.	4500 U/min., bei 6 bar
Vibrostop-Element	Vibrostop-Element	Vibrostop-Element
Gewicht 2,5 kg	Gewicht 2,2 kg	Gewicht 1,3 kg
bis 125 mm Scheiben - ∅	bis 150 mm Scheiben - ∅	100 mm Scheiben - ∅
mit Schutzschalter	mit seitlichem Handgriff	mit seitlichem Handgriff
2 Stützteller 100 mm	2 Stützteller 100 mm	2 Stützteller 100 mm

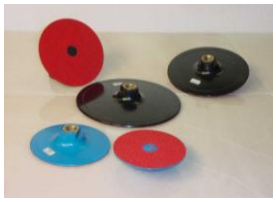
ohne Vibrostop + Stützteller **Fr. 495.-** /Stk. (DMWS 0800)	**ohne** Vibrostop + Stützteller **Fr. 475.-** /Stk. (DMWS 1400)	**ohne** Vibrostop + Stützt. **Fr. 627.-** /Stk. (DZZZ ST)

mit Vibrostop + Stützteller **Fr. 633.-** /Stk., wie Bild	**mit** Vibrostop + Stützteller **Fr. 613.-** /Stk.	**mit** Vibrostop + Stützteller **Fr. 765.-** /Stk.

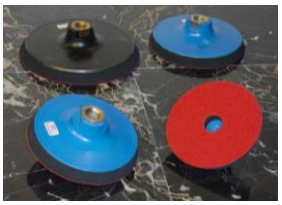
Hinweis: auch weitere FLEX- bzw. BOSCH-Maschinen sind lieferbar !

DIABRASIVE - Stützteller „OZK“ / „ZK“

mit Klettverschluss und Bohrungen für Wasserdurchlass zur Kühlung



OZK



ZK

ZK / FLEX

ZK / TORNADO

Hinweis: Alle diese Stützteller sind **nebst Nassschliff** auch **für Trockenschliff** geeignet da sie mit einem Spezial-Klettverschluss beschichtet sind

Andere Dimensionen bzw. Ausführungen sind innert 3-4 Wochen lieferbar
Ab 100 Stück per Lieferung drucken wir, auf Wunsch, gratis Ihr Firmenlogo auf

OZK unflexibel - hart, ohne Zellkautschuk

Abmessungen	Anschluss	Fr. / Stück	E D V – Code
∅ **100** mm	Gewinde M 14	**15.-**	DAKO 0100 0014
∅ **115** mm	Gewinde M 14	**16.-**	DAKO 0115
∅ **125** mm	Gewinde M 14	**18.-**	DAKO 0125
∅ **150** mm	Gewinde M 14	**21.-**	DAKO 0150
∅ **175** mm	Gewinde M 14	**26.-**	DAKO 0175

ZK unflexibel - weich, mit Zellkautschuk

Abmessungen	Anschluss	Fr. / Stück	E D V – Code
∅ **100** mm	Gewinde M 14	**25.-**	DAKZ 0100
∅ **115** mm	Gewinde M 14	**27.-**	DAKZ 0115
∅ **125** mm	Gewinde M 14	**29.-**	DAKZ 0125
∅ **150** mm	Gewinde M 14	**31.-**	DAKZ 0150

ZK / TORNADO unflexibel, mit Kautschuk für präzisen Schliff

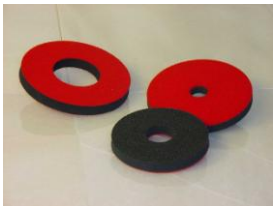
Abmessung	Anschluss	Fr. / Stück	E D V - Code
∅ **100** mm	Tornado-Platte	**39.-**	DAKZ 0100 TO-**H**
∅ **100** mm	Tornado-Platte	**37.-**	DAKZ 0100 TO-**W**

DIABRASIVE - Aufnahmen / Stützteller „QL“

Schneller Scheibenwechsel mit **Q**uick-**L**ock - Aufnahme / -Stützteller (SF)

QL-Aufnahmen

QL-Stützteller



Dämpfungs-Scheiben

QL-Schlüssel

Hinweis: pro Maschine eine QL-Aufnahme
per Schleifscheibe (Körnung) einen QL-Stützteller
Dämpfungsscheibe auf QL-Stützteller für „flexiblen“ Schliff

QL - Aufnahme Aluminium mit Vibrostop aus Gummi

Abmessungen	Anschluss	Fr. / Stück	E D V – Code
∅ **100** mm	Gewinde M 14	**75.-**	DAQG 0100 0014
∅ **125** mm	Gewinde M 14	**93.-**	DAQG 0125 0014
∅ **125** mm	Gewinde **M 20**	**93.-**	DAKO 0125 0020

QL - Stützteller **unflexibel - hart,** Kunststoff-weiss mit Klett-schwarz

Abmessungen	Zentrum-Loch	Fr. / Stück	E D V – Code
∅ **100** mm	20 mm	**16.-**	DAKQ 0100 0020
∅ **125** mm	55 mm	**21.-**	DAKQ 0125
∅ **150** mm	55 mm	**25.-**	DAKQ 0150

Dämpfungs - Scheiben **10 mm - weich,** Velour-rot / Klett-schwarz

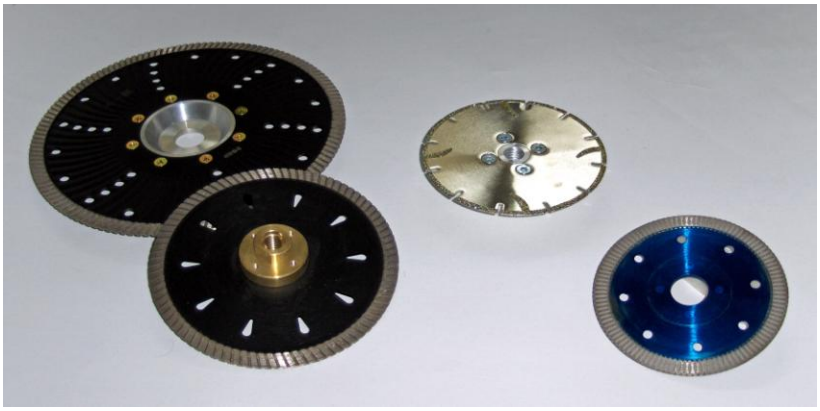
Abmessung	Zentrum-Loch	Fr. / Stück	E D V – Code
∅ **100** mm	30 mm	**19.-**	DADS 0100 0030
∅ **115** mm	20 mm	**22.-**	DADS 0115 0020
∅ **125** mm	55 mm	**26.-**	DADS 0125 0055
∅ **150** mm	20 mm	**31.-**	DADS 0150 0020
∅ **175** mm	100 mm	**35.-**	DADS 0175 0100

QL - Schlüssel Stahl-verzinkt, für einfachen Stützstellerwechsel

für QL-**100/125/150**	mit Hebelgriff	**28.-**	DZQS

DIABRASIVE - Trennscheiben

Profi -Trennscheiben mit Aufnahme-Bohrung oder Flansch



FALK – GRANICUT MARMOCUT **CERAMCUT**

Einsatz: **trocken** mit Winkelschleifer
bis ∅ 125 mm bis ca. 10'000 U/min., ab ∅ 150 mm bis ca. 6000 U/min.
sauber führen mit wenig Druck da „schnittige“ Qualität.!

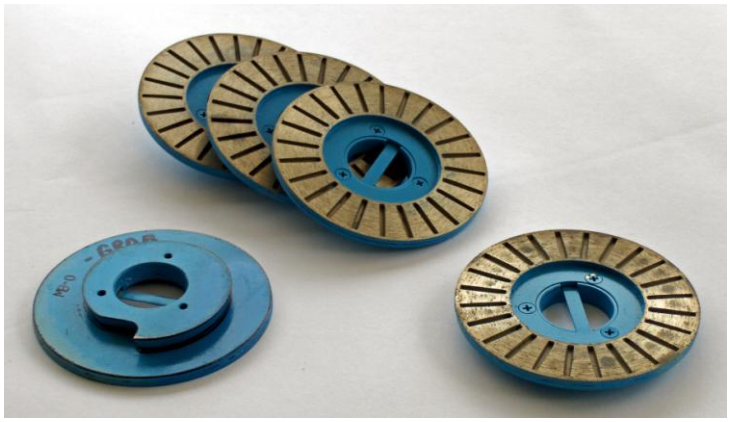
Hinweis: **FALK-GRANICUT** für **Granit, Sandstein, Beton** usw.
MARMOCUT für **Marmor, Kalkstein** usw.
CERAMCUT für Fliesen wie **Keramik, Feinsteinzeug** sowie Schiefer

Dia-Belag: H = ca. **8** mm, D = ca. **2,5** mm bei FALK- GRANICUT ∅ 125 + 150 mm
H = ca. **9** mm, D = ca. **3,0** mm bei FALK- GRANICUT ∅ 230 mm
H = ca. **3** mm, D = ca. **1,6** mm bei MARMOCUT (galvanische Bindung)
H = ca. **9** mm, D = ca. **1,2** mm bei CERAMCUT

Trocken-Trennscheiben ∅ 115 / 125 / 150 / 230 mm			
Abmessungen	Besonderes	**Fr. / Stück**	E D V - Code
∅ **115** mm - 22,2	Bohrung	**55.-**	DSTG 0115 0022
∅ **115** mm - **M14**	Flansch	**75.-**	DSTG 0115 0014
∅ **125** mm - 22,2	Bohrung	**60.-**	DSTG 0125 0022
∅ **125** mm - **M14**	Flansch	**80.-**	DSTG 0125 0014
∅ **150** mm - **M14**	Flansch	**105.-**	DSTG 0150 0014
∅ **230** mm - 22,2	verstärkter Kern	**140.-**	DSTG 0230 0022
∅ **230** mm - 22,2	gekröpfter Flansch	**155.-**	DSTG 0230 0022 F
∅ **125** mm - **M14**	Flansch	**105.-**	DSTM 0125 0014
∅ **115** mm - 22,2	verstärkter Kern	**75.-**	DSTT 0115 0022
∅ **230** mm - 22,2	verstärkter Kern	**169.-**	DSTT 0230 0022

DIABRASIVE - Schleiftöpfe „DIASINT“

metallgebundene Töpfe für den präzisen Materialabtrag



DIASINT mit QL-Aufnahme für **Nass**-Schliff

DIASINT mit M14 für Trocken-Schliff

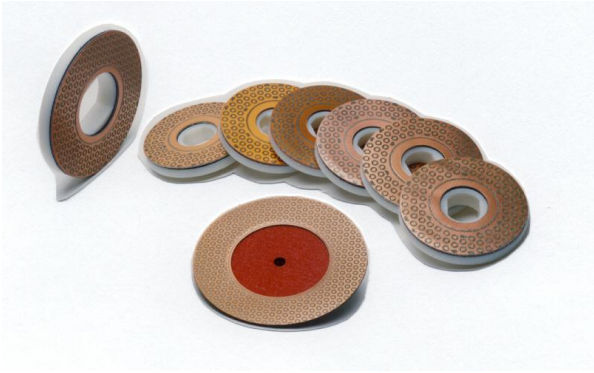
Einsatz: für **Granit**, **Beton** sowie **Kunststein**
mit **Nass**- bzw. **Trocken**-Winkelschleifer bei 2000-4000 U/min.
wenig Anpressdruck notwendig

Hinweis: Diamantbelagshöhe = 2,5 mm bzw. 5 mm

DIASINT - Schleiftöpfe ∅ 110 mm bzw. 100 / 125 mm					
Abmessung	Anschluss	Korn	Abrasivität	**Fr. / Stück**	E D V - Code
∅ **110** mm	**Q**uick-**L**ock	**MB-00**	sehr-grob	**250.-**	DSDS 0110 MB 00
∅ **110** mm	**Q**uick-**L**ock	**MB-0**	grob	**235.-**	DSDS 0110 MB-0
∅ **110** mm	**Q**uick-**L**ock	**MB-1**	mittel	**235.-**	DSDS 0110 MB-1
∅ **110** mm	**Q**uick-**L**ock	**MB-2**	fein	**235.-**	DSDS 0110 MB-2
∅ **100 mm**	**M14** -IG	**MB-00**	sehr-grob	**135.-**	DSDS 0100 MB 00
∅ **100 mm**	**M14** -IG	**MB-0**	grob	**135.-**	DSDS 0100 MB-0
∅ **100 mm**	**M14** -IG	**MB-1**	mittel	**135.-**	DSDS 0100 MB-1
∅ **100 mm**	**M14** -IG	**MB-2**	fein	**135.-**	DSDS 0100 MB-2
∅ **125 mm**	**M14** -IG	**MB-00**	sehr-grob	**175.-**	DSDS 0125 MB 00

DIABRASIVE - Scheiben „BABY-ROK“

mit Klettverschluss, **unflexibel**



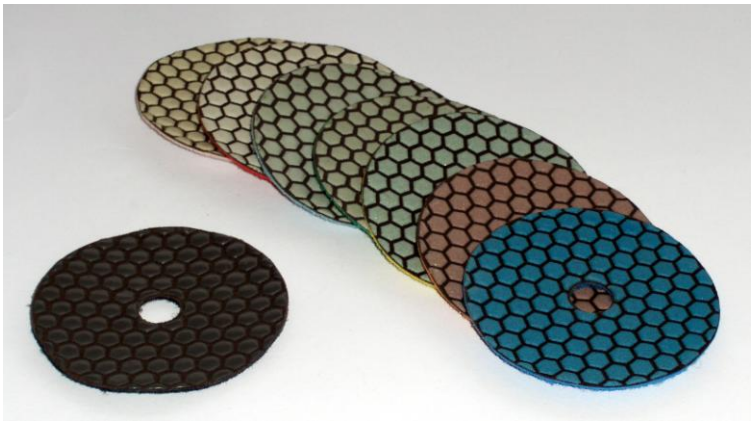
Einsatz: **trocken**, für **Granit, Marmor, Kunststein, Sandstein** und **Fliesen**
bei 2000 - 6000 U/min., wenig Anpressdruck notwendig

Hinweis: BABY-ROK - Scheiben sind **agressiv** mit guter Standzeit

BABY-ROK – Scheiben ∅ **100**/40**, 125**/55 **und 178**/100 **mm**			
Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code
30 - N	Velour - weiss	**98.-**	DSRB **0100** 0030
50 - N	Velour - blau	**87.-**	DSRB **0100** 0050
70 - N	Velour - grün	**70.-**	DSRB **0100** 0070
120 - N	Velour - grau	**56.-**	DSRB **0100** 0120
220 - N	Velour - rot	**48.-**	DSRB **0100** 0220
400 - N	Velour - beige	**45.-**	DSRB **0100** 0400
600 - N	Velour - gelb	**45.-**	DSRB **0100** 0600
30 - N	Velour - weiss	**144.-**	DSRB **0125** 0030
50 - N	Velour - blau	**125.-**	DSRB **0125** 0050
70 - N	Velour - grün	**102.-**	DSRB **0125** 0070
120 - N	Velour - grau	**82.-**	DSRB **0125** 0120
220 - N	Velour - rot	**74.-**	DSRB **0125** 0220
400 - N	Velour - beige	**66.-**	DSRB **0125** 0400
30 - N	Velour - weiss	**280.-**	DSRB **0178** 0030
50 - N	Velour - blau	**244.-**	DSRB **0178** 0050
70 - N	Velour - grün	**200.-**	DSRB **0178** 0070
120 - N	Velour - grau	**160.-**	DSRB **0178** 0120
220 - N	Velour - rot	**144.-**	DSRB **0178** 0220
400 - N	Velour - beige	**132.-**	DSRB **0178** 0400

DIABRASIVE - Scheiben „DRYFLEX“

mit Klettverschluss, **flexibel**



Polierer-dunkel K 50 – 3000

Einsatz: **trocken**, für **Granit,** Marmor und Kunststein, mit drehzahl-variablem Winkelschleifer bei 1500 bis **maximal 2500 U/min.**
wenig Anpressdruck, 1-5 Kg/cm2

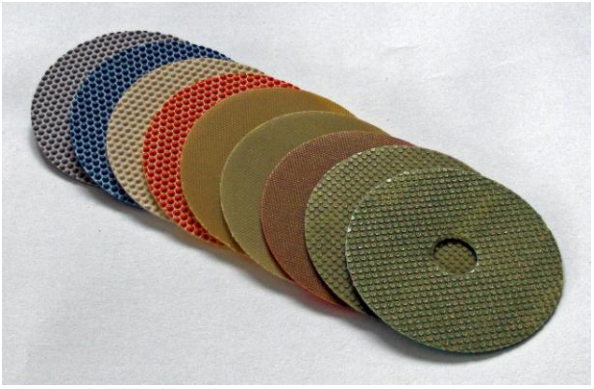
Hinweis: sehr grober Materialabtrag mit DIASINT- oder BABY-ROK – Scheiben
feiner Sprühnebel bei Polierer (H + D) vermeidet „Brenner“, und erhöht den Glanz sowie die Standzeit !

Diamantbelagshöhe = 1 mm

DRYFLEX – Scheiben ∅ 100/19 mm			
Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code
50 - R	Velour - dunkelblau	**49.-**	DSFD 0100 0500
100 - R	Velour - orange	**49.-**	DSFD 0100 0100
200 - R	Velour - gelb	**49.-**	DSFD 0100 0200
400 - R	Velour - grün	**49.-**	DSFD 0100 0400
800 - R	Velour - hellblau	**49.-**	DSFD 0100 0800
1500 - R	Velour - rot	**49.-**	DSFD 0100 1500
3000 - R	Velour - rosa	**49.-**	DSFD 0100 3000
Polierer	hell	**49.-**	DSFD 0100 POLH
Polierer	dunkel	**49.-**	DSFD 0100 POLD
SET	50 - 3000	**343.-**	
SET	50 - 3000 + Pol. H / D	**441.-**	

DIABRASIVE - Scheiben „STANDARD“

mit Klettverschluss, **flexibel**



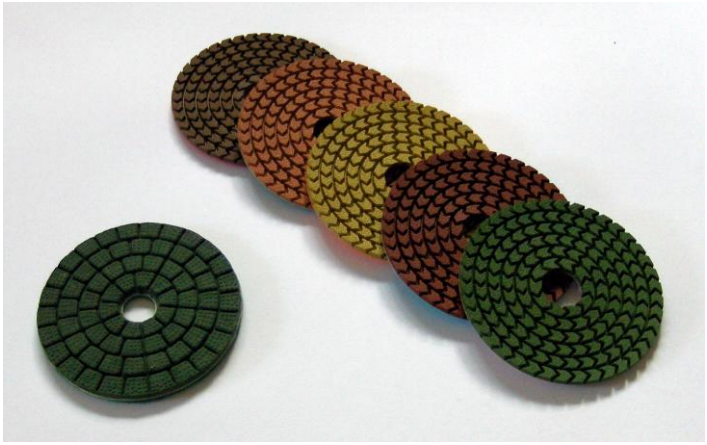
Einsatz: **nass**, für Granit, Marmor, Kunststein, Glas, Keramik
mit Nass-Winkelschleifer bei 2000 - 4000 U/min, wenig Anpressdruck

Hinweis: sehr grober Materialabtrag (Rundung, Kante, Phase etc.)
mit BABY-ROK K 30 bzw. K 50 oder DIASINT MB-00
N = Nickelbindung, R = Resinbindung

STANDARD – Scheiben ∅ **100**/22 und **115**/22 **mm**			
Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code
70 - N	Velour - grün	**69.-**	DSST 0**100** 0070
120 - N	Velour - grau	**56.-**	DSST 0**100** 0120
220 - N	Velour - rot	**48.-**	DSST 0**100** 0220
400 - N	Velour - beige	**42.-**	DSST 0**100** 0400
600 - N	Velour - gelb	**42.-**	DSST 0**100** 0600 N
600 - R	orange	**37.-**	DSST 0**100** 0600
800 - R	weiss	**37.-**	DSST 0**100** 0800
1800 - R	blau	**37.-**	DSST 0**100** 1800
3500 - R	grau	**37.-**	DSST 0**100** 3500
70 - N	Velour - grün	**86.-**	DSST 0**115** 0070
120 - N	Velour - grau	**71.-**	DSST 0**115** 0120
220 - N	Velour - rot	**62.-**	DSST 0**115** 0220
400 - N	Velour - beige	**55.-**	DSST 0**115** 0400
600 - N	Velour - gelb	**55.-**	DSST 0**115** 0600 N
600 - R	orange	**48.-**	DSST 0**115** 0600
800 - R	weiss	**48.-**	DSST 0**115** 0800
1800 - R	blau	**48.-**	DSST 0**115** 1800
3500 - R	grau	**48.-**	DSST 0**115** 3500

DIABRASIVE - Scheiben „SUPREME“

Neue Resinqualität, vielseitig einsetzbar, mit Klettverschluss, **flexibel**
Hochglanz mit nur **5 Körnungen** und **sehr guter Standzeit** = **Kosten-Reduktion**



Einsatz: **nass**, für **Granit**, Marmor, Kunststein sowie „Silestone“ etc.
mit Nass-Winkelschleifer bei 2000 - 4000 U/min.

Hinweis: sehr grober Materialabtrag mit DIASINT- oder BABY-ROK
bei Marmor bzw. Kunststein genügen 2-3 Körnungsstufen

für **Granit** wird mit **weniger Wasser** bei **N° 4** + **5** perfekter Glanz
und Farbe (bis 100 Glanzpunkte) erreicht

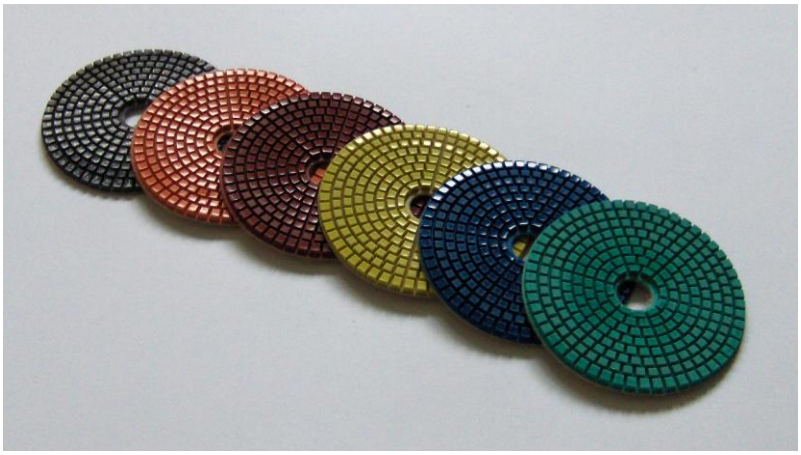
Diamantbelagshöhe = 3 mm

SUPREME – Scheiben ∅ 100/20 mm					
Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code		
N° - 1	grün	**49.-**	DSSP	0100	0001
N° - 2	dunkelrot	**49.-**	DSSP	0100	0002
N° - 3	gelb	**49.-**	DSSP	0100	0003
N° - 4	orange	**49.-**	DSSP	0100	0004
N° - 5	braun	**49.-**	DSSP	0100	0005
SET 1 - 5		**245.-**			

Polierer - Granit	oliv	**49.-**	DSPU	0100	GLUX

DIABRASIVE - Scheiben „CERAMFLEX“

mit Klettverschluss, **flexibel**



Einsatz: **nass**, für **Granit**, Marmor, Kunststein sowie Glas
mit Nass-Winkelschleifer bei 2000 - 4000 U/min.

Hinweis: sehr grober Materialabtrag mit DIASINT- oder BABY-ROK
bei Marmor bzw. Kunststein genügen 2-3 Körnungsstufen
mit weniger Anpressdruck auch für Trockenschliff einsetzbar

Diamantbelagshöhe = 3 mm

CERAMFLEX – Scheiben ∅ **100**/20 **mm**, **sehr flexibel**			
Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code
G - 0	grün	**49.-**	DSCF 0100 G-0
G - 1	blau	**49.-**	DSCF 0100 G-1
G - 2	gelb	**49.-**	DSCF 0100 G-2
G - 3	rot	**49.-**	DSCF 0100 G-3
G - 4	orange	**49.-**	DSCF 0100 G-4
G - 5	grau	**49.-**	DSCF 0100 G-5
SET	**0 - 4**	**245.-**	
SET	**0 - 5**	**294.-**	

Bemerkung: **Polierer-Granit** (DSPO 0100 OLIV, S. 11) nach G-4 bzw. G-5
für noch mehr Farbe und Glanz bei Hartgestein

DIABRASIVE - Scheiben „3-STEP“

mit Klettverschluss, **flexibel**

Einsatz: **nass** oder trocken, für **Granit** sowie „Silestone“
mit Nass-Winkelschleifer bei 2000 - 4000 U/min.

Hinweis: “Silestone“ unbedingt nass bearbeiten!
Nass-Schliff ergibt generell einen perfekten Glanzfinish

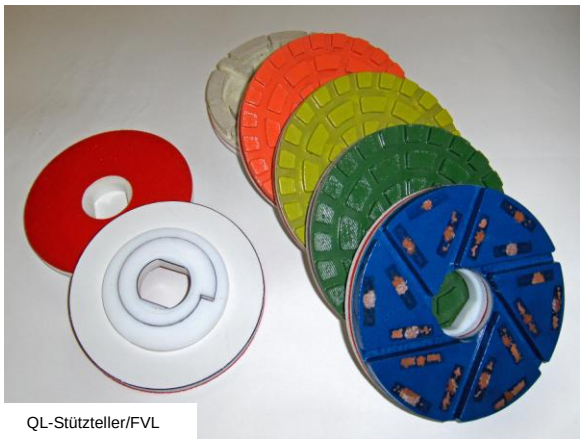
sehr grober Materialabtrag (Rundungen, Kante, Phase, etc.)
mit DIASINT oder BABY-ROK K 30 bzw. K 50

Diamantbelagshöhe = **3 mm**

3-STEP – Scheiben ∅ 100/20 mm					
Korn	Velour-Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code		
N° - 1	rot	**76.-**	DSDW	0100	0001
N° - 2	blau	**76.-**	DSDW	0100	0002
N° - 3	orange	**76.-**	DSDW	0100	0003
SET	**1 - 3**	**228.-**	DSDW	0100	0SET

DIABRASIVE - Scheiben „DIAFAST“

auf Kunststoffscheibe, mit schwarzer Klett-Aufnahme, **unflexibel**



QL-Stützteller/FVL

- Schlüssel für Scheibenwechsel
- QL-Aufnahme (Montage auf Maschine)

Einsatz: **nass**, für **Marmor**, **Kalkstein**, **Kunststein** mit Marmor-Kalksteinkorn mit Flächenschleif-Maschinen (Wandarm, etc.) bei 300-600 U/min. Anpressdruck nach Bedarf (Steinabrieb beachten)

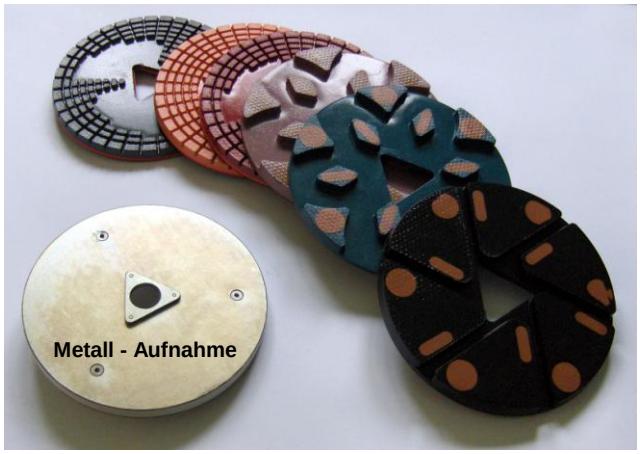
Hinweis: MB-1 blau für starken Abtrag, z.B. gesägte Fläche
Diamantbelagshöhe = 10 mm bei MB-1+Polierer**, 5 mm** bei M-0 - M-4

DIAFAST – Scheiben ∅ 200/60 mm / MVL (Klett)				
Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code	
MB - 1	blau, vergossen	**385.-**	DSDF 0200	MB-1
M - 0	grün	**165.-**	DSDF 0200	M-0
M - 2	gelb	**165.-**	DSDF 0200	M-2
M - 4	orange	**165.-**	DSDF 0200	M-4
Polierer	hell	**140.-**	DSDF 0200	MLUX
SET MB-1 bis M-4 + Polierer-hell		**1’020.-**		

QL-Stützteller, ∅ 200/60 mm, FVL	72.-	DAQL 0200	
QL-Spezialschlüssel	25.-	DZQS 0125	0150
QL-Aufnahme	185.-	DAQW 0160	

DIABRASIVE - Scheiben „DELTA“

mit Magnet-Rückseite, **unflexibel**



NEU

Einsatz: **nass**, für **Granit** und anderes Hartgestein
mit Flächenschleif-Maschinen (Wandarm etc.) bei 300 - 600 U/min.

Anpressdruck nach Bedarf (Steinabrieb beachten)

Hinweis: MB 00 schwarz für sehr starken Abtrag, z.B. Granit-Rückseite
MB-1 blau für starken Abtrag, z.B. gut gesägte Granitfläche
G-5 bei anspruchsvollem bzw. schwarzem Hartgestein sinnvoll
Höchstglanz/Farbe nach G-4 (G-5) mit GRANIPOL-Pulver und
Filzscheibe bzw. mit Granit-Polierscheibe nach Bedarf optimieren

Diamantbelagshöhe = 10 mm bei MB 00 / MB-1 / MB-2
5 mm bei G-3 / G-4 / G-5

DELTA – Scheiben		**∅ 250/60 mm**	**Magnet-System**
Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code
MB - 00	schwarz, vergossen	**430.-**	DSDA 0250 MB 00 MG
MB - 1	blau	**390.-**	DSDA 0250 MB-1 MG
MB - 2	braun	**365.-**	DSDA 0250 MB-2 MG
G - 3	rot	**210.-**	DSDA 0250 G-3 MG
G - 4	orange	**210.-**	DSDA 0250 G-4 MG
G - 5	grau	**210.-**	DSDA 0250 G-5 MG
SET	**MB-00** bis **G-4**	**1605.-**	

Zubehör: **Metall-Aufnahme** **140.-** DADA 0240

Bemerkung: Metall-Aufnahme auf Maschinenkopf schrauben
DELTA-Scheiben **auch** in ∅ **200 mm** (bzw. mit Klett …. MV) lieferbar!

DIABRASIVE - Segmente „FRANKFURT“

auf Trägerelementen, **unflexibel**

Einsatz auf Platten-Schleifmaschine

Einsatz: **nass**, auf Flächenschleif-Automaten bzw. Schleifstrassen bei 600 - 1200 U/min.

Anpressdruck: 2 - 2,5 bar bei MB - Segmenten
2,5 - 3 bar bei G - bzw. M - Segmenten

Hinweis: **MB 00 schwarz** bzw. **MB-0 grün** für sehr starken Abtrag bei grob gesägter Fläche bzw. nach Kalibrier-Fräser

MB-1 blau für starken Abtrag bei fein gesägter Fläche

Diamantbelagshöhe **= 10 mm** bei MB- und G-Segmenten
= 5 mm bei M-Segmenten

FRANKFURT – Segmente auf Trägerelement

Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code		
GRANIT					
MB - 00	schwarz, vergossen	**145.-**	DTTR	FRKT	MB 00
MB - 1	blau	**130.-**	DTTR	FRKT	MB - 1
MB - 2	braun	**125.-**	DTTR	FRKT	MB - 2
G - 3	rot	**80.-**	DTTR	FRKT	G - 3
G - 4	orange	**80.-**	DTTR	FRKT	G - 4

MARMOR					
MB - 0	grün, vergossen	**130.-**	DTTR	FRKT	MB - 0
M - 0	grün	**75.-**	DTTR	FRKT	M - 0
M - 2	gelb	**75.-**	DTTR	FRKT	M - 2
M - 4	orange	**75.-**	DTTR	FRKT	M - 4

Poliersegmente für Granit (D) Marmor (H)		**55.-**	DTTR FRKT GLUX / …. MLUX
Zubehör:	**Aufnahmeschuh-Frankfurt Aluminium**	**36.-**	DASH FRKT ALU
	Aufnahmeschuh-Frankfurt Kunststoff	**29.-**	DASH FRKT KST

DIABRASIVE - Trennscheiben

mit **Top-Schnittleistung** und **präzis-sauberer Schnittqualität**

GRANICUT-SH

Einsatz von GRANICUT-SH mit „**Silestone**“

Einsatz: **nass,** auf Brückensägen

Drehzahl:

1200 - 1500 U/min. für ∅ 400 mm
1050 - 1250 U/min. für ∅ 450 mm
950 - 1200 U/min. für ∅ 500 mm
800 - 950 U/min. für ∅ 600 mm

Diamant-Segmente: **auf Leisekern** mit Aufnahmebohrung 60 mm

GRANICUT-SH – Trennscheiben ∅ 400 / 450 / 500 / 600 mm			
Abmessungen	Segmente	**Fr. / Stück**	E D V - Code
∅ **400** mm	3,2 x 15 x 40mm	**495.-**	DSNG 0400 6032
∅ **450** mm	3,4 x 15 x 40mm	**555.-**	DSNG 0450 6034
∅ **500** mm	4,0 x 15 x 40mm	**685.-**	DSNG 0500 6040
∅ **400** mm	4,4 x 15 x 40 mm	**535.-**	DSNG 0400 6044
∅ **450** mm	4,4 x 15 x 40 mm	**635.-**	DSNG 0450 6044
∅ **500** mm	4,4 x 15 x 40 mm	**795.-**	DSNG 0500 6044
∅ **600** mm	4,4 x 15 x 40mm	**895.-**	DSNG 0600 6044

MARMOCUT-WD – Trennscheiben ∅ 400 / 450 / 500 mm			
∅ **400** mm	3,6 x 6 x 40 mm	**475.-**	DSNM 0400 6036
∅ **450** mm	3,6 x 6 x 40 mm	**655.-**	DSNM 0450 6036
∅ **500** mm	3,6 x 6 x 40 mm	**695.-**	DSNM 0500 6036

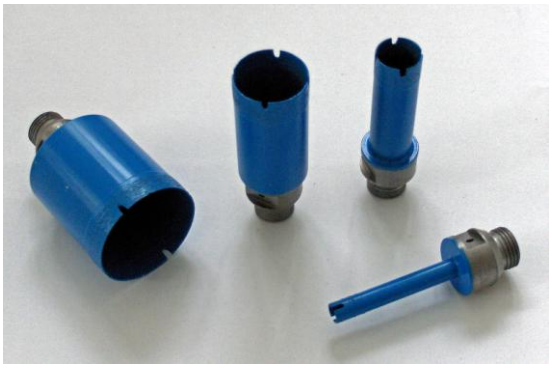
DIABRASIVE - Fräser und Bohrer „DURAPROF“

Optimale Leistung beim Fräsen und Bohren

mit **8** Segmenten

mit **5** Segmenten

Vollbohrer



Hohlbohrer-dünnwandig für CNC-Maschinen

Einsatz: **nass**, für **Granit** und andere Hartgesteine
mit CNC-Bearbeitungscentern bzw. Halbautomaten

Aufnahme: AG - R ½“ mit Aussenkonus bei Fingerfräser und Hohlbohrer
IG - M14 oder IG - M12 bei Vollbohrer

Hinweis: **Oszilierende Fräserbewegung** ↑↓ ergibt gleichmässige Abnutzung
Fingerfräser mit 8 Segmenten ergibt bessere Standzeit, bis 250 Laufmeter

DURAPROF – Fingerfräser und Bohrer ∅ 5 - 55 mm					
∅ x Seg.-Länge	Produkte	Drehzahl U/min.	Vorschub mm/min.	**Fr. / Stück**	E D V - Code
∅ **20** x 39 mm	**F-Fräs. 8 Segm.**	5600	250-280	**215.-**	DFDP 2039 0008
∅ **20** x 39 mm	**F-Fräs. 5 Segm.**	5600	250-280	**205.-**	DFDP 2039 0005
∅ **5** x 12 mm	**Vollbohrer**	10000		**69.-**	DZZZ ST
∅ **6** x 12 mm	**Vollbohrer**	10000		**71.-**	DZZZ ST
∅ **14** x 10 mm	**Hohlbohrer**	2200	35-40	**81.-**	DZZZ ST
∅ **15** x 10 mm	**Hohlbohrer**	2120	35-40	**85.-**	DZZZ ST
∅ **22** x 10 mm	**Hohlbohrer**	2050	35-40	**99.-**	DZZZ ST
∅ **25** x 10 mm	**Hohlbohrer**	2025	35-40	**110.-**	DZZZ ST
∅ **28** x 10 mm	**Hohlbohrer**	1960	35-40	**115.-**	DZZZ ST
∅ **30** x 10 mm	**Hohlbohrer**	1910	35-40	**121.-**	DZZZ ST
∅ **35** x 10 mm	**Hohlbohrer**	1820	35-40	**135.-**	DZZZ ST
∅ **55** x 10 mm	**Hohlbohrer**	1040	35-40	**196.-**	DZZZ ST

Weitere Abmessungen sind auf Anfrage lieferbar!

Vollbohrer ∅ 4 - 14 mm und Hohlbohrer bis ∅ 100 mm

DIABRASIVE - Schleifwalzen „MINI-DP“

Die kleinsten Schleifwalzen für effizienten Schliff und optimalen Glanz
Wasseraustritt-seitlich für optimale Kühlung

Aufnahme: AG - **R ½**“ mit Aussenkonus

NEU

Einsatz **nass**, für **Granit** sowie Kunststein d.h. „Silestone“ usw.
mit **CNC-Bearbeitungscentern** oder Halbautomaten

PARAMETER	MB-0	**MB-1**	**MB-2**	**MB-3**	**R-4**	**R-5**	**R-6**	**R-7**
Vorgang (Anzahl)	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
Drehzahl (U/min.)	4000	4000	4000	4000	3000	2500	2500	2500
Vorschub (mm/min.)	600	800	800	800	7/800	1000	1000	1000
Zustellung (mm)	0.4	0.2	0.2	0.2	0.25	0.06	0.05	0.05

Hinweis: **MB**-Körnungen sind auf die Aufnahme produziert, R-Körnungen werden auf separate Aufnahme verschraubt. (**MB-0 nur bei gesägten Kanten sinnvoll**.!)
Oszilierende Schleifbewegung ↑↓ ergibt gleichmässige Abnutzung

DURAPROF – Schleifwalzen „MINI-DP“ ∅ 20 mm x 40 mm

Korn		Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code		
MB-0	Kalibrierschliff-50	silber	**355.-**	DBSR	2040	MB-0
MB-1	Grobschliff-120	silber	**355.-**	DBSR	2040	MB-1
MB-2	Mittelschliff-220	silber	**355.-**	DBSR	2040	MB-2
MB-3	Feinschliff-400	silber	**355.-**	DBSR	2040	MB-3
R-4	Feinschliff-1000	hellgrau	**220.-**	DBSR	2040	R-4
R-5	Feinschliff-2000	mittelgrau	**220.-**	DBSR	2040	R-5
R-6	Feinstschiff-4000	grau	**220.-**	DBSR	2040	R-6
R-7	Polierer	anthrazit	**220.-**	DBSR	2040	R-7
Aufnahme	**R ½ “** für Walzen R-4 bis R-7		**120.-**	DAMD	2040	0012

SET MB-1 bis R-7 (R-4 bis R-7, **exkl. Aufnahme**)	**1’945.-**	
SET MB-1 bis R-7 **inkl. 4 Aufnahmen**	**2’425.-**	**nur bei Erstkauf relevant!**

DIABRASIVE - Schleifwalzen „MINI-DP“

R-spezial – Diamantbindung für effizienten Schliff und optimalen Glanz
Wasseraustritt-seitlich für optimale Kühlung

Aufnahme: Adapter AG - R ½“ mit Aussenkonus / AG-M14
Schleifwalzen IG - M14

Einsatz: **nass**, für **Granit**kanten mit Innenradius ab ca. 14 mm
mit CNC-Bearbeitungscentern, Halbautomaten oder Handmaschinen

Drehzahl: CNC-Maschinen = 5000-7000 U/min.
Halb-Automaten = 3500-5000 U/min.
Hand-Maschinen = 3000-3500 U/min.
Vorschub: 0,5 bis 1 lm/min. (2 Durchgänge pro Körnung)
Anpressdruck: 0,1 bis 0,2 mm ☞☞ minimale Zustellung austesten

Hinweis: **Oszilierende Schleifbewegung** ↑↓ ergibt gleichmässige Abnutzung

Diamantbelagshöhe ca. 2,5 mm bei N° 2 bis N° 6 (PBS = einlagig)

DURAPROF – Schleifwalzen „MINI-DP“ ∅ 25 mm x 50 / 38 mm						
Korn	Farbe	Walzenhöhe	**Fr. / Stück**	E D V - Code		
N° 0 - PBS	silber	50 mm	**295.-**	DBSR	2538	PBS0
N° 1 - PBS	silber	50 mm	**295.-**	DBSR	2538	PBS1
N° 2 - R	oliv-braun	38 mm	**200.-**	DBSR	2538	R-2
N° 3 - R	oliv-braun	38 mm	**200.-**	DBSR	2538	R-3
N° 4 - R	oliv-braun	38 mm	**200.-**	DBSR	2538	R-4
N° 5 - R	oliv-braun	38 mm	**200.-**	DBSR	2538	R-5
N° 6 - R	oliv-braun	38 mm	**200.-**	DBSR	2538	R-6
Adapter	**R ½“ - M 14**	Inox-Stahl	**110.-**	DAMD	2538	0012

SET - Schleifwalzen	**ohne Aufnahme**	**1’590.-**	
SET - komplett	**inkl. 7 Adapter**	**2’360.-**	**nur bei Erstkauf relevant!**

DIABRASIVE - Doppel-Schleifwalzen „DP“

R-spezial – Diamantbindung für effizienten Schliff und optimalem Glanz
2 Körnungen auf dem gleichen Aufnahmedorn

Aufnahme: AG - R ½“ mit Aussenkonus

Einsatz: **nass**, für **Granit**kanten mit Innenradius ab ca. 20 mm
mit CNC-Bearbeitungscentern oder Halbautomaten

Drehzahl:	CNC-Maschinen = 3000 - 5000 U/min.
	Halb-Automaten = 2500 - 3500 U/min.
Vorschub:	bis 1 lm/min. (1- 2 Durchgänge pro Körnung)
Anpressdruck:	0,1 bis 0,2 mm ☞☞ minimale Zustellung austesten

Hinweis: **Oszilierende Schleifbewegung** ↑↓ ergibt gleichmässige Abnutzun
Oszilationsbewegung nach jeder Doppelschleifwalze variieren um Oszi-ations-Spuren zu vermeiden

Diamantbelagshöhe ca. 2,5 mm

DURAPROF – Doppel-Schleifwalzen „DP“ ∅ 38 mm x 40 mm					
Korn		Farbe	Walzenhöhe	**Fr. / Stück**	E D V - Code
70 / **120**	- **R**	oliv-braun	40 mm	**580.-**	DBSR 3840 0712 DR
220 / **400**	- **R**	oliv-braun	40 mm	**580.-**	DBSR 3840 2240 DR
800 / **1800**	- **R**	oliv-braun	40 mm	**580.-**	DBSR 3840 0818 DR

SET - komplett	**1740.-**	

Liefertermin: 4-5 Wochen (auch andere ∅ sind herstellbar)

DIABRASIVE - Schleifwalzen „DURAPROF“

R-spezial - Diamantbindung für effizienten Schliff und optimalem Glanz
Gummidämpfung 4 mm, verzahnt für gute Haftung auf Alukörper
Wasseraustritt seitlich für optimale Kühlung

Aufnahme: 25 mm - Bohrung (andere Bohrungs-Durchmesser sind möglich)

Einsatz: **nass**, für **Granit**kanten mit Innenradius ab ca. 44 mm
mit CNC-Bearbeitungscentern oder Halbautomaten

Drehzahl: 2200 - 2700 U/min.
Vorschub: bis 1,5 lm/min. (1-2 Durchgänge pro Körnung)
Anpressdruck: bis 0,8 mm (bis 2 A) ☞☞ minimale Zustellung austesten

Hinweis: **Oszilierende Schleifbewegung** ↑↓ ergibt gleichmässige Abnutzung

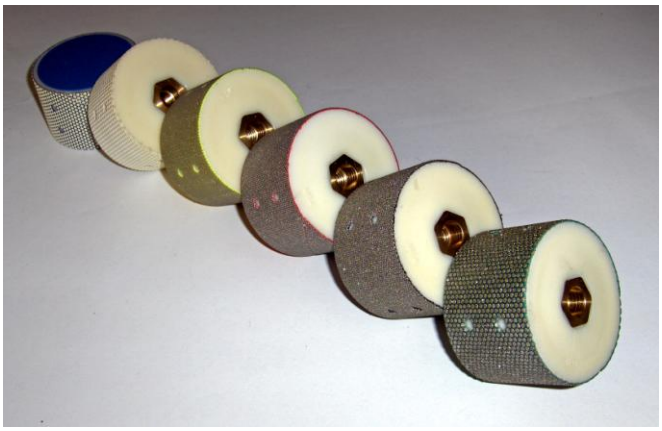
Diamantbelagshöhe ca. 2,5 mm

DURAPROF – Schleifwalzen „DP“ ∅ 85 mm x 50 mm			
Korn	Farbe der Gummi-Dämpfung	**Fr. / Stück**	E D V - Code
70 - R	grün	**330.-**	DBSR 0085 0070
120 - R	schwarz	**330.-**	DBSR 0085 0120
220 - R	rot	**330.-**	DBSR 0085 0220
400 - R	gelb	**330.-**	DBSR 0085 0400
800 - R	weiss	**330.-**	DBSR 0085 0800
1800 - R	blau	**330.-**	DBSR 0085 1800

DIABRASIVE - Schleifwalzen „DURAGRIT“

DURAGRIT-Band auf ABS-Kunststoffwalze, leicht gedämpft
Wasseraustritt-seitlich für optimale Kühlung

Anschluss: M14 - Innengewinde in Metallbuchse



Einsatz: **nass**, für **Granit**, Marmor, Kunststein, (Glas, K 70 – K 400 N)
mit CNC-Bearbeitungscentern, Halbautomaten und Handmaschinen

Drehzahl: 2000 - 3000 U/min.
Vorschub: bis 1,5 lm/min. (1-2 Durchgänge pro Körnung)
Anpressdruck: bis 0,3 mm (bis 2 A) ☞☞ min. Zustellung austesten

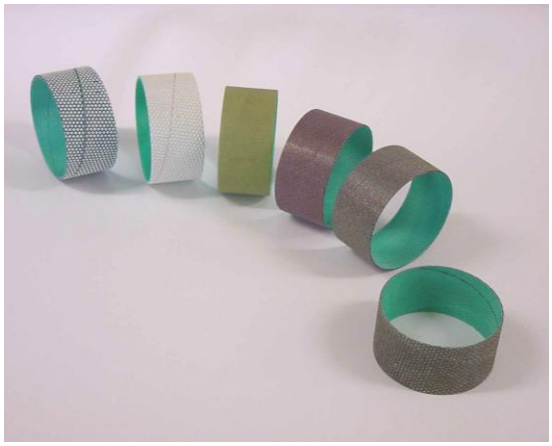
Hinweis: **Oszilierende Schleifbewegung** ↑↓ ergibt gleichmässige Abnutzung

N = Nickelbindung / R = Resinbindung

DURAGRIT – Schleifwalzen ∅ 75 mm x 50 mm			
Korn	Farbe ABS-Walze	**Fr. / Stück**	E D V - Code
70 - **N**	grün	**154.-**	DBSR 0075 0070
120 - **N**	schwarz	**131.-**	DBSR 0075 0120
220 - **N**	rot	**110.-**	DBSR 0075 0220
400 - **N**	gelb	**98.-**	DBSR 0075 0400
800 - R	weiss	**88.-**	DBSR 0075 0800
1800 - R	blau	**88.-**	DBSR 0075 1800

DIABRASIVE - Diamantbänder „DURAGRIT“

endlos-konfektioniert, flexibel, mit starkem Trägermaterial / Verbindungsstelle



Einsatz: **nass**, für **Granit**, Marmor, Kunststein, (Glas, K 70 – K 400)
mit CNC-Bearbeitungscentern oder Halbautomaten
aber auch von Hand mit Winkelschleifer
bei 2000 - 4000 U/min.

Hinweis: Abmessungen ∅ 100 mm bzw. 150 mm lieferbar innert 3 – 4 Wochen
korrekte Laufrichtung für Expansionsrad beachten.!
N = Nickelbindung / R = Resinbindung

DURAGRIT – Bänder 38 x 235 mm (∅ 75 mm)						
Korn		Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code		
K	**70 - N**	grün	**65.-**	DBDU	0235	0070
K	**120 - N**	schwarz	**56.-**	DBDU	0235	0120
K	**220 - N**	rot	**49.-**	DBDU	0235	0220
K	**400 - N**	gelb	**41.-**	DBDU	0235	0400
K	**800 - R**	weiss	**37.-**	DBDU	0235	0800
K	**1800 - R**	blau	**37.-**	DBDU	0235	1800

Expansionsrad aus Gummi auf Metallbuchse				
∅ **75** x 38 mm	Bohrung 25 mm	**89.-**	DAER	0075

Aufnahmedorn für Winkelschleifer: 65.- DAAD 0025 (IG = M14)

DIABRASIVE - Wasserrillen-Stifte „DIADRAIN“

Fräs- und Polierstifte für präzises ausfräsen und glanzpolieren von Wasserrillen mit Radius 8 mm

Aufnahme: AG - **R ½**“ mit Aussenkonus

NEU

Einsatz: **nass**, für **Granit** sowie Kunststein d.h. “Silestone“ usw.
mit CNC-Bearbeitungscentern oder Halbautomaten

PARAMETER	MB-00	PBS-0	PBS-1	G-2	G-3	G-4	G-5
Vorgang (Anzahl)		1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
Drehzahl (U/min.)	4500	7000	6000	3000	3000	3000	3000
Vorschub (mm/min.)	175-200	175-200	175-200	175-200	175-200	175-200	175-200
Zustellung (mm)	0.5 - 0.7	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3

Hinweis: MB-00 ist auf die Aufnahme produziert, übrige Körnungen = Aufnahme separat !
Körnung G-5 wird nur bei schwer polierbarem Stein eingesetzt

Wasserkanal – Fräser /- Polierer „DIADRAIN“ ∅ 16 mm

Korn		Farbe	Fr. / Stück	E D V - Code		
MB-00	Formfräser	silber	**295.-**	DFDD	0016	MB00
PBS-0	Grobschliff	silber	**175.-**	DFDD	0016	PBS0
PBS-1	Mittelschliff	silber	**165.-**	DFDD	0016	PBS1
G-2	Feinschliff-400	gelb	**105.-**	DFDD	0016	G-2
G-3	Feinschliff-1000	dunkelrot	**105.-**	DFDD	0016	G-3
G-4	Polierer-2000	orange	**105.-**	DFDD	0016	G-4
G-5	Polierer-4000	grau	**105.-**	DFDD	0016	G-5
Aufnahme R ½ “ für Stifte PBS-0 bis G-5			**85.-**	DADD	0016	0012

SET MB-00 - G-4 (PBS-0 - G-4 **exkl. Aufnahme**)	**950.-**	
SET MB-00 - G-4 **inkl. 5 Aufnahmen**	**1’375.-**	**nur bei Erstkauf relevant**

DIABRASIVE - Scheiben „ DIAFAST-TT “

hart-präzis, auf **Q**uick-**L**ock -Stützteller (SF) oder mit **Tornado**-Anschluss

DURAPROF-Tropfteil-Fräser
∅ 85/50 x **30** mm, wendbar

Adapter Tornado/QL | PBS-0 / 60° mit R ½“ Aufnahme | MB-1 – G-5 / 60°

Einsatz: **nass**, für Tropfteilflächen aus **Granit** und “Silestone“ etc.
mit CNC-Bearbeitungscentern oder Halbautomaten

PARAMETER	**Fräser**	**PBS-0**	**MB-1**	**MB-2**	**G-2** und **G-3**	**G-4** und **G-5**
Vorgang (Anzahl)		1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
Drehzahl (U/min.)	3500	4000	bis 1500	bis 1500	bis 2000	bis 2000
Vorschub (mm/s)	10 - 13	11 - 12	65 - 100	65 - 100	50 - 100	50 - 100
Zustellung (mm)	2	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3
Software-Programm	Fräsen	Fräsen	Polieren	Polieren	Polieren	Polieren

Hinweis: tiefster Vorschub für schwarze Granite, höchster Vorschub für “Silestone“

Diamantbelagshöhe = **4 mm** bei Fräser
= **1-lagig** bei PBS-0 **V**acuum-**B**razed
= **10 mm** bei MB-1 / MB-2 bzw. **7,5 mm** (3,5 mm) bei G-2 / G-3 / G-4 / G-5

DIAFAST-T – Scheiben 60° + 90° **∅ 100 mm** (85 mm)								
Korn	Bindung	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V – Code			
Fräser	MB	blau	**475.-**	DFDP	8530		/ **90°**
PBS-0	VB	silber	**465.-**	DSDT	0100	PBS-0	/ ?? °
MB-1	MB	blau / kupfer	**300.-**	DSDT	0100	MB-1	/ ?? °
MB-2	MB	rot / kupfer	**290.-**	DSDT	0100	MB-2	/ ?? °
G-2	R	gelb	**105.-**	DSDT	0100	G-2	/ ?? °
G-3	R	dunkelrot	**105.-**	DSDT	0100	G-3	/ ?? °
G-4	R	orange	**105.-**	DSDT	0100	G-4	/ ?? °
G-5	R	grau	**105.-**	DSDT	0100	G-5	/ ?? °
PBS-0 - Aufnahme		schwarz	120.-	DAPB	0100	0012	
Tornado/QL Adapter			99.-	DAQT	0100		

DIABRASIVE - Scheiben „ DIAFAST-TT “

hart-präzis, auf **Q**uick-**L**ock -Stützteller (SF) oder mit **Tornado**-Anschluss

DURAPROF-Tropfteil-Fräser
∅ 85/50 x **30** mm, wendbar

DIAFAST-TT, PBS-0
∅ 100 mm / 90°

DIAFAST-TT - Polierer
∅ 100 mm / 90° D / H

DIAFAST-TT K 500 - 3000
∅ 100 mm / 90°

Einsatz: **nass**, für Tropfteilflächen aus **Granit**
mit CNC-Bearbeitungscentern oder Halbautomaten

PARAMETER	**Fräser**	**PBS-0**	**K 200**	**K 500**	**K 1000**	**K 2000**	**K 3000**
Vorgang (Anzahl)		1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
Drehzahl (U/min.)	3500	4000	bis 1000	bis 1000	bis 1000	bis 1000	bis 1000
Vorschub (mm/s)	10 - 13	11 - 12	50 - 80	50 - 80	30 - 50	30 - 50	30 - 50
Zustellung (mm)	2	0,1	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2
Software-Programm	Fräsen	Fräsen	Polieren	Polieren	Polieren	Polieren	Polieren

Hinweis: **DIAFAST-TT** 45° / 60° à Fr. **150.-** /Stk., **Polierer** 45° / 60° à Fr. **220.-** /Stk.
Abrichtwerkzeug erhältlich

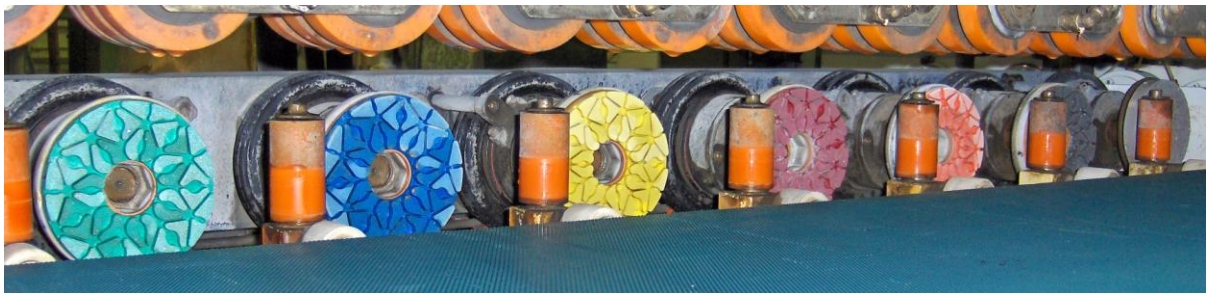
Diamantbelagshöhe = **4 mm** bei Fräser
= 1-lagig bei PBS-0 **V**acuum-**B**razed
= **10 mm** bei K 200 - 3000

DIAFAST-TT – Scheiben 90° ∅ 100 mm (85 mm)						
Korn	Bindung	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V – Code		
Fräser	MB	blau	**475.-**	DFDP	8530	
PBS-0	VB	silber	**465.-**	DSDT	0100	PBS-0 / **QL**
200	R	oliv-grün	**135.-**	DSDT	0100	9002 / **QL**
500	R	oliv-grün	**135.-**	DSDT	0100	9005 / **QL**
1000	R	oliv-grün	**135.-**	DSDT	0100	9010 / **QL**
2000	R	oliv-grün	**135.-**	DSDT	0100	9020 / **QL**
3000	R	beige	**135.-**	DSDT	0100	9030 / **QL**
Polierer		dunkel / hell	200.-	DSDT	0100	90PD/PH/ **QL**
Tornado/QL-Adapter			99.-	DAQT	0100	

DIABRASIVE - Scheiben „BOOMERANG“

für **gerade Kanten**, auf QUICK-LOCK-Teller (SF), unflexibel, hart
mit Dämpfung, für optimalen Glanz (auch auf „älteren“ Automaten)

NEU



G-0 **G-1** **G-2** **G-3** **G-4** **G-5** LUX

Einsatz: **nass**, für Granite sowie Engineering-Stone („Silestone“ etc.)
auf Kantenschleif-Automaten, Horizontal- und Vertikal-System

Anpressdruck: **je feiner die Körnung desto höher der Druck**, zum Beispiel:
G-0 = 2 bar, G-1 = 2,2 bar, G-2 = 2,4 bar, G-3 = 2,6 bar, G-4 = 2,8 bar,
G-5 = 3 bar

Vorschub: ca. 50 cm/min. bei ∅ 125 mm, ca. 60 cm/min. bei ∅ 150 mm, für Granite
(mehr Vorschub ist möglich……..austesten, da abhängig von der Steinsorte)

Hinweis: nach G-4 ist auch ein Granit-Polierer einsetzbar anstelle von G-5

bei “Silestone” G-5 nicht einsetzen und Parameter anpassen

Diamantbelagshöhe = 6 mm

BOOMERANG – Scheiben ∅ 125/40 mm			
Korn	Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code
G-0 bis **G-5**	grün bis grau	**115.-**	DSDB 0125 G-0 bis G-5
SET- komplett		**690.-**	

Bemerkung: ∅ **150** mm ist ebenfalls lieferbar à Fr. 155.- /Stk. (DSDB 0150 ….)

Schlüssel: SW 32 mm, für einfachere Demontage der 125 mm – Scheiben
à Fr. 58.-/Stk.
(EDV-Code: DZQS SW32)

DIABRASIVE - Scheiben „DIAFAST-RG“

für **runde** und **gerade Kanten**, auf QL-Teller (SF), unflexibel, hart
auch **gerade Kante** mit **2 kleinen Radien** in **einem Durchlauf**!

NEU

K 220 **K 280** **K 400** **K 600** **K 800** **POL-G**

Einsatz: **nass**, für **GR**ANITE sowie **E**NGINEERED-**S**TONE („Silestone“ etc.) auf Kantenschleif-Automaten im Horizontal-System

Anpressdruck: **GR** K 220 = 2,2, K 280 = 2,4, K 400 = 2,6, K 600 = 2,8, K 800 = 3,0, POL-G = 3,0
ES K 220 = 1,8, K 280 = 1,9, K 400 = 2,0, K 600 = 2,1, K 800 = 2,2, K 1500 = 2,3

Vorschub: 0,20 bis 0,25 m/min. bei gerader Kante mit 2 kleinen Radien (CH-Profil)
0,40 bis 0,60 m/min. bei gerader Kante mit 2 Phasen

Hinweis: **Flottieren** der Schleifköpfe **ausschalten!** Vertikalpause ca. 3 Sekunden
Die Parameter sind Richtwerte….. austesten und anpassen je nach Steinsorte

K 120 ist nur bei schlecht gesägten Kanten sinnvoll

Diamantbelagshöhe = 8 mm

DIAFAST-RG – Scheiben ∅ 125/20 mm			
Korn	Markierung / Farbe	**Fr. / Stück**	E D V - Code
K 120 bis **K 1500**	auf Rückseite beachten	**175.-**	DSDR 0125 0120 bis 1500
Polierer-Granit	weiss (für alle Granitsorten)	**58.-**	DSDR 0125 POL
SET- komplett für **ES** (K 220 bis K 1500)		**1050.-**	
SET- komplett für **GR** (K 220 bis K 800 + POL-G)		**933.-**	

Einsatzbilder:

DIABRASIVE - Polierpulver & Polierflüssigkeit

Einsatz für **Hochglanz** + **Farbvertiefung** von Natur- & Kunststeinflächen

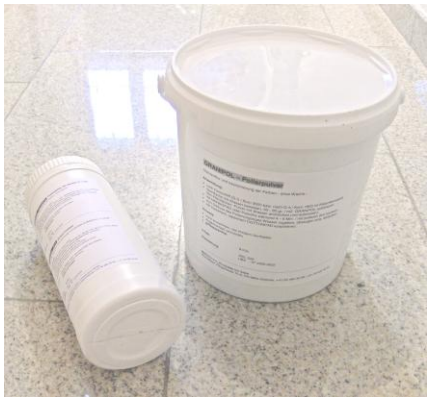
MARMOPOL - Polierpulver

MARMOPOL-weiss	**4** Kg Eimer à **Fr. 139.-**	DPPM 4000 WE
MARMOPOL- grün	**5** Kg Eimer à **Fr. 182.-**	DPPM 5000 GR
MARMOPOL- gelb	**5** Kg Eimer à **Fr. 205.-**	DPPM 5000 GE
MARMOPOL - RA	**5** Kg Eimer à **Fr. 205.-**	DPPM 5000 RA

Glanzpolitur und Farbintensivierung für **Marmor**, Kalkstein und Kunststein, nach Feinschliff (M-4 bzw. K 1800)

Mit MARMOPAD und Wasser unter Exzenterschleifer, Dreieckschleifer bzw. Einscheibenmaschine oder Wandarm

MARMOPOL-**weiss** ist **säurefrei**, für empfindliche Steine



GRANIPOL - Polierpulver

GRANIPOL-grau	**5** Kg Eimer à **Fr. 215.-**	DPPG 5000
GRANIPOL – PB	**5** Kg Eimer à **Fr. 205.-**	DPPG 5000 PB
GRANIPOL-schwarz	**0,9** Kg Beh. à **Fr. 95.-**	DPPG 0900

Glanzpolitur und Farbintensivierung für **Granit**, Gneis etc. nach Feinschliff (G-4/ G-5 bzw. K 1800/ 3500)

Im Natursteinwerk: mit Polierfilz (DZQF .....) und wenig Wasser unter Winkelschleifer oder Wandarm

GRANISPRAY - Polierflüssigkeit

GRANISPRAY	**1** Liter Kanister	à **Fr. 30.-**	DPFG 1000
GRANISPRAY	**5** Liter Kanister	à **Fr. 114.-**	DPFG 5000

Glanzpolitur und Farbintensivierung für **Granit**, Gneis etc. nach Feinschliff (G-4 / G-5 bzw. K 1800 / 3500)

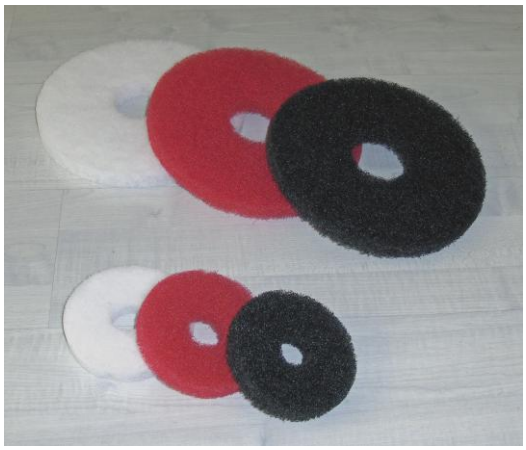
Für Glanz- und Farbintensivierung im Objekt:

Mit POLINOXPAD, GRANIPOL + GRANISPRAY **ohne Wasser** unter Exzenterschleifer bzw. Bodenschleifmaschine ((leichte Abdunklung bei hellen Steinen)

Diese Poliermittel enthalten keine Wachse! ☞ **detaillierte Anwendungshinweise auf Behälter** ☜

DIABRASIVE - Pad`s

- **CLEANPAD:** zur abrasiven Nachbearbeitung bei mittleren Schliffen
- **MARMOPAD:** für Marmorpolitur mit MARMOPOL-Pulver
- **FILZPAD:** für Granitpolitur mit GRANIPOL-Pulver



CLEANPAD - Reinigungspad

∅ **125** mm, schwarz à **Fr. 9.50**/Stk. DPDC 0125 SC
∅ **125** mm, rot à **Fr. 9.00**/Stk. DPDC 0125 RO
∅ **125** mm, weiss à **Fr. 8.50**/Stk. DPDC 0125 WE
∅ **250** mm, schwarz à **Fr. 17.00**/Stk. DPDC 0250 SC
∅ **250** mm, rot à **Fr. 15.00**/Stk. DPDC 0250 RO
∅ **250** mm, weiss à **Fr. 14.00**/Stk. DPDC 0250 WE

Mit zentraler Wasser-Zufuhr arbeiten

schwarz = sehr stark-abrasiv, **rot** = leicht-abrasiv
weiss = nicht abrasiv

MARMOPAD - Polierpad mit Naturfasern

∅ **150** mm, beige à **Fr. 13.00**/Stk. DPDN 0150
∅ **250** mm, beige à **Fr. 18.00**/Stk. DPDN 0250

Zu polierende Marmorfläche benetzen und danach MARMOPOL-Pulver aufstreuen.
Mit MARMOPAD nass aufpolieren.
Danach mit klarem Wasser gut neutralisieren.

FILZPAD - Polierpad mit QL-Aufnahme (SF)

∅ **100** x 20 mm, weiss à **Fr. 26.00**/Stk. DZQF 0100
∅ **150** x 40 mm, weiss à **Fr. 86.00**/Stk. DZQF 0150

GRANIPOL-Pulver mit etwas Wasser anmischen.
Auf zu polierende Granitfläche aufpinseln und mit FILZPAD trocken-polieren bis Fläche hochglänzend.
Nach Bedarf etwas Wasser zugeben.

GRANIPOL-schwarz bei dunklem Granit einsetzen.

Hinweis: Anwendungshinweise auf Pulverbehälter beachten!

DIABRASIVE - Glanzmessgerät „MG750“

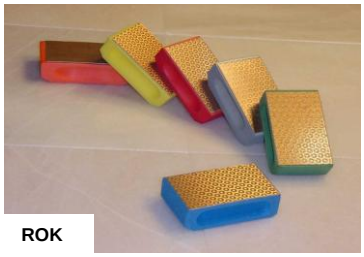
Einsatz für **Glanzkontrolle** sowie **Glanznachweis**
Leicht, handlich und einfach in der Anwendung !

Misst über Lichtreflektion den **Glanz** von **ebenen** und **sauberen Flächen** schnell und zuverlässig.

Abmessungen:	40 x 120 x 70 mm
Anzeige:	LCD-Display
Messbereich:	0 - 100 Glanzpunkte
Messoptik:	60° Winkel
Einsatztemperatur:	5 °C bis ca. 35 °C
Gewicht:	0.360 Kg (0.760 Kg mit Ladegerät + Tasche)
Betrieb:	Akku
Preis:	**Fr. 1'150.-**/Stk.
EDV-Code:	DZGL

DIABRASIVE - Klötze „ROK“ & „STANDARD“

auf Hartschaum mit Griffmulden



ROK

STANDARD

Einsatz: für **Granit, Marmor, Kunststein, Glas und Keramik,** von Hand, wenig Anpressdruck
ROK = **trocken** oder nass, **STANDARD** = **nass**

Hinweis: **ROK**-Klötze sind absolut unflexibel und **aggressiver** im Abtrag als STANDARD-Klötze
bei höherer Standzeit. Für sehr groben Abtrag ROK-Klotz K 30 oder K 50 einsetzen

N = Nickelbindung, R = Resinbindung

ROK – Klötze 100 x 57 mm, hart - unflexibel				
Korn	Foamkörper	**Fr. / Stück**	E D V - Code	
30 - N	weiss	**54.-**	DKRO	0030
50 - N	blau	**46.-**	DKRO	0050
70 - N	grün	**36.-**	DKRO	0070
120 - N	schwarz	**32.-**	DKRO	0120
220 - N	rot	**28.-**	DKRO	0220
400 - N	gelb	**26.-**	DKRO	0400
SET	30 - 400	**222.-**		

STANDARD – Klötze 100 x 57 mm, weich - halbflexibel				
Korn	Foamkörper	**Fr. / Stück**	E D V - Code	
70 - N	grün	**36.-**	DKST	0070
120 - N	schwarz	**32.-**	DKST	0120
220 - N	rot	**28.-**	DKST	0220
400 - N	gelb	**26.-**	DKST	0400
600 - **N**	orange	**26.-**	DKST	0600 N
600 - **R**	orange	**22.-**	DKST	0600
800 - R	weiss	**22.-**	DKST	0800
1800 - R	blau	**22.-**	DKST	1800
3500 - R	grau	**22.-**	DKST	3500
SET	70 - 3500	**236.-**		

DIABRASIVE - Körnungsabstufung

Mesh-Abstufung	Numerische-Abstufung			
	MB	G	GM	M
30 - N	00			
		00		00
50 - N			0	
	0	0		
70 - N				0
			1	
120 - N				
	1	1	2	1
220 - N				
400 - N	2	2	3	2
600 - N				
600 - R				
800 - R		3		3
			4	
1800 - R		4		4
			5	
3500 - R		5		5

N = Nickelbindung R = Resinbindung	MB = Metallbindung G = Granit-Resinbindung GM = Granit/Marmor-Resinbindung M = Marmor-Resinbindung
STANDARD-Produkte ROK-Produkte DURAGRIT-Bänder DURAGRIT-Schleifräder	Übrige Produkte

Die Farbkennzeichnung bezieht sich auf die Bindungseinfärbung bzw. Velourfarbe

„Leitfaden“

Qualität, Anwendungsberatung sowie kurzfristige Lieferung

Teilansicht MaDiaChem-Lager: 80 % wird ab Lager geliefert

Produkte für die Bearbeitung von Stein, Glas, Keramik

Maschinen:	Bodenschleif-Maschinen, Winkelschleifer und Excenterschleifer
Dia-Werkzeuge:	für **Glas**, Weich- und Hartgestein sowie Kunststein Bearbeitung mit Hand- bzw. Bodenschleif-Maschinen Trennen, Fräsen, Bohren, Schleifen von K 16 - K 4000, Polieren
Chemie:	Produkte für Stein-Unterhaltsreinigung bis Stein-Imprägnierung Polierpulver für Weich- und Hartgestein sowie Feinsteinzeug

MaDiaChem legt Wert auf persönliche Beratung, bei uns oder bei Ihnen im Werk

- Die Katalog-Produkte sind üblicherweise ab Lager lieferbar
- Ansonsten beträgt die Lieferzeit 2-4 Wochen

- 20 Jahre praktische Erfahrung mit DIABRASIVE - Diamantprodukten sind die Basis für **Qualitätsprodukte mit gutem Preis-** / **Leistungsverhältnis**